



## ELEKTOSTATİK TOZ BOYAMA MAKİNESİ KULLANIM KILAVUZU

- 1) MAKİNAYI ÇALIŞTIRMADAN ÖNCE TOPRAKLAMA BAĞLAYINIZ.(MİNİMUM 0.3ohm)
- 2) MAKİNANIN BAĞLANACAĞI PRİZ VEYA PANODAKİ BAĞLANTILARIN DOĞRU OLUP OLMADIĞINI KONTROL EDİN.EHLİYETLİ BİR KİŞİNİN KONTROLÜNDE YAPILMASINI TAVSİYE EDİYORUZ.
- 3) MAKİNADAKİ HAVA ŞARTLANDIRICISINA HAVA BAĞLAYINIZ.(MAXİMUM 6 BAR)
- 4) GELEN HAVA KURUTUCU ÜZERİNDEN GEÇMELİDİR.AKSİ TAKDİRDE HAVA İÇERİSİNDEKİ SU VE YAĞ FİLTRE GURUBUNA ZARAR VERİR AYNI ZAMANDA BOYAYI NEMLENDİRİR.
- 5) NEMLENMİŞ OLAN BOYA GEÇMİŞ OLDUĞU TÜM HATTI TIKAR VE ELEKTROTDAN ÇIKMASINI ENGELLER.
- 6) MAKİNANIN BOYA DEPOSU KAPAĞINI AÇIN VE 1 KUTU BOYA DOLDURUN.(MAX 20 KG)
- 7) MAKİNAYA KONULACAK BOYANIN KURU VE TEMİZ OLDUĞUNDAN EMİN OLUN.İÇİNDE YABANCI CİSİMLER OLDUĞU TAKDİRDE BOYANIN GEÇTİĞİ NOKTALARI TIKAR VE BOYANIN GEÇMESİNE ENGEL OLUR.
- 8) TULUMUNUZU GİYİN VE MASKENİZİ TAKIN.KESNLİKLE ELİNİZE ELDİVEN TAKMAYIN.MAKİNA ÖN PANELİNDEKİ ŞALTERİ ON KONUMUNA GETİRİN.
- 9) ANA HAVA GİRİŞİNDEKİ ŞARTLANDIRICI ÜZERİNDEN HAVAYI 6 BAR AYARLAYIN.KABARTMA HAVASINI 1 BAR AYARLAYIN.
- 10) BOYANACAK MALZEMENİN TEMİZ VE TAM TOPRAKLAMA ALDIĞINDAN EMİN OLUN.
- 11) KONVEYÖR HAT ÜSTÜNDEKİ TOPRAKLAMANIN MİNİMUM 0.3 OHM OLMASI GEREKMEKTEDİR.
- 12) TABANCA TETİĞİNE BASIN VE BOYAMA YAPMAK İÇİN GEREKEN AYARLARI CİHAZ ÜZERİNDEKİ REGÜLATÖRLERDEN AYARLAYIN.
- 13) 1 NOLU REGÜLATÖR BOYA MİKTARINI AYARLADIĞI İÇİN 1 BAR ALTINA DÜŞÜRMEYİN.
- 14) 1 BAR ALTINDA BOYA KESİK VE DÜZENSİZ GELEBİLİR.
- 15) 2 NOLU REGÜLATÖRÜ HERZAMAN 1 NOLU REGÜLATÖRDEKİ AYARIN 4/1 KADAR OLMALI.
- 16) 3 NOLU REGÜLATÖR ELEKTROD TEMİZLEME HAVASI OLUP SABİT 0.5 BAR OLMALIDIR.
- 17) CİHAZ ÜZERİNDEKİ VOLTAJ AYARINI BOYAYACAĞINIZ ÜRÜNE GÖRE AYARLAYINIZ.
- 18) FAZLA BÜKÜM OLAN MALZEMELRDE STATİK AYARINI 50KV ÜZERİNE ÇIKARMAYIN.AKSİ TAKDİRDE FARADAY KAFESİ OLUŞACAK VE MALZEMENİN DİP KISIMLARI BOYA ALMAYACAKTIR.
- 19) BOYAMA İŞİNİ BİTİRDİKTEN SONRA MAKİNANIZIN BOYA GEÇEN TÜM NOKTALARINI HAVA İLE İYİCE TEMİZLEYİN.AKSİ TAKDİRDE KALAN BOYA TIKANIKLIKLARA SEBEP OLACAKTIR.
- 20) DAHA DETAYLI BİLGİ ALMAK İÇİN İLETİŞİM TELEFONLARIMIZDAN ARAYABİLİRSİNİZ.